



MAC20
4-AXES CNC
TOOL GRINDING MACHINE

MAC26
4-AXES CNC
TOOL GRINDING MACHINE

MAG20

4-AXES CNC
TOOL GRINDING MACHINE

4-ACHSEN-CNC-UNIVERSAL- WERKZEUGSCHLEIFAUTOMAT MODELL MAC 20

Zum Nachschleifen von Spiralbohrern,
Schaftfräsern, Gewindebohrern, Reibahlen,
Kegelsenker, sowohl
aus HSS als auch aus
Hartmetall.



Das CNC-Nachschleifen von Schneidwerkzeugen wurde bisher nur von spezialisierten Unternehmen oder Anwendern, die in zahlreiche Werkzeuge für solche Arbeiten investiert haben, durchgeführt.

Die 4-Achsen-CNC-Universal-Werkzeugschleifautomaten MAC 20 – MAC 26 wurden für Unternehmen entwickelt, die ihre Schneidwerkzeuge einfach, präzise und relativ preiswert selbst schleifen möchten.

Die MAC 20 – MAC 26 erfordern weder qualifizierte Arbeitskräfte noch besondere Kenntnisse im Bereich Schleifen.

TECHNISCHE DATEN

Werkzeug \varnothing von 2 bis 20 mm

Maximale und minimale
Werkzeuglänge 35 - 250 mm

Schleifzyklus mit kühlendem Schleiföl

Schleifscheibenmotorleistung
1 PS

Schleifscheibenmotordrehzahl
3000 bis 4500 U/min.

Schrittmotoren mit Schrauben
und Präzisionsführungen

Verfahrweg der Achse X 300 mm

Verfahrweg der Achse Y 130 mm

Verfahrweg der Achse C -5° - 180°

Verfahrweg der Achse A ∞

Elektronischer Messtaster für automatische
Erfassung und Positionierung des Werkzeugs, mit
Exzentrizitätskontrolle

PC mit 15" Farbmonitor

Öldicht verschlossene Verkleidung mit Scheibe
aus Lexan und Schiebetür zum Laden/Entladen
des Werkzeugs, mit Türverriegelung

Innenbeleuchtung

3-farbige Anzeigelampe

Gewicht 330 kg

Abmessungen 900x900x1560 mm

Die Werkzeugschleifautomaten MAC 20 – MAC 26 sorgen, den Angaben der Programmierungssoftware gemäß, für die automatische Positionierung des zu schleifenden Werkzeugs mittels Einsatz eines elektronischen Präzisionsmesstasters: Jedes einzelne Werkzeugprogramm kann in einer entsprechenden Bibliothek gespeichert werden, sodass es später für einen weiteren Schleifzyklus erneut abgerufen werden kann.



MAC 26

4-AXES CNC
TOOL GRINDING MACHINE

4-ACHSEN-CNC-UNIVERSAL- WERKZEUGSCHLEIFAUTOMAT MODELL MAC 26

Zum Nachschleifen von Spiralbohrern,
Schaftfräsern, Gewindebohrern, Reibahlen,

Kegelsenker, sowohl
aus HSS als auch aus
Hartmetall.



TECHNISCHE DATEN

Werkzeug \varnothing von 2 bis 26 mm

Maximale und minimale
Werkzeuglänge 35 - 250 mm

Schleifzyklus mit kühlendem Schleiföl

Schleifscheibenmotorleistung
1 PS

Schleifscheibenmotordrehzahl
3000 bis 4500 U/min.

Schrittmotoren mit Schrauben
und Präzisionsführungen

Verfahrweg der Achse X 300 mm

Verfahrweg der Achse Y 130 mm

Verfahrweg der Achse C -5° - 180°

Verfahrweg der Achse A ∞

Elektronischer Messtaster für automatische
Erfassung und Positionierung des Werkzeugs, mit
Exzentrizitätskontrolle

PC mit 15" Farbmonitor

Öldicht verschlossene Verkleidung mit Scheibe aus
Lexan und Schiebetür zum Laden/Entladen des
Werkzeugs, mit Türverriegelung

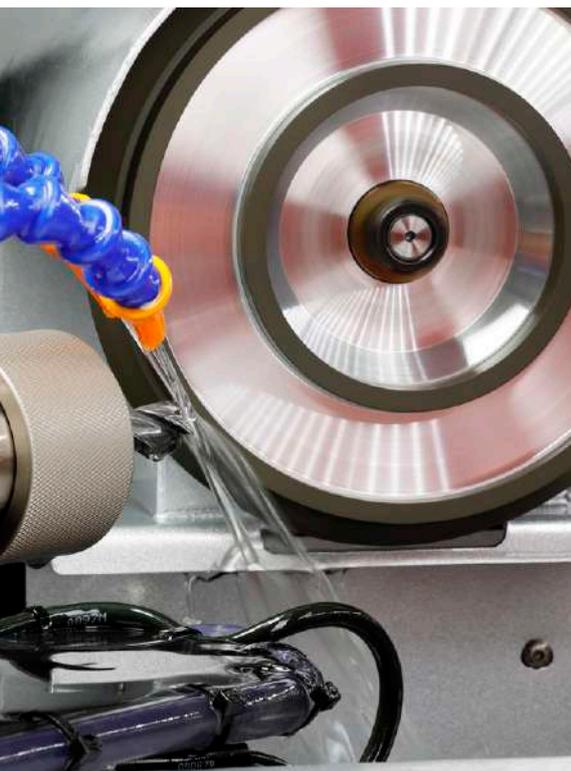
Innenbeleuchtung

3-farbige Anzeigelampe

Voltaggio 230V monofase

Gewicht 386 kg

Abmessungen 900x900x1560 mm

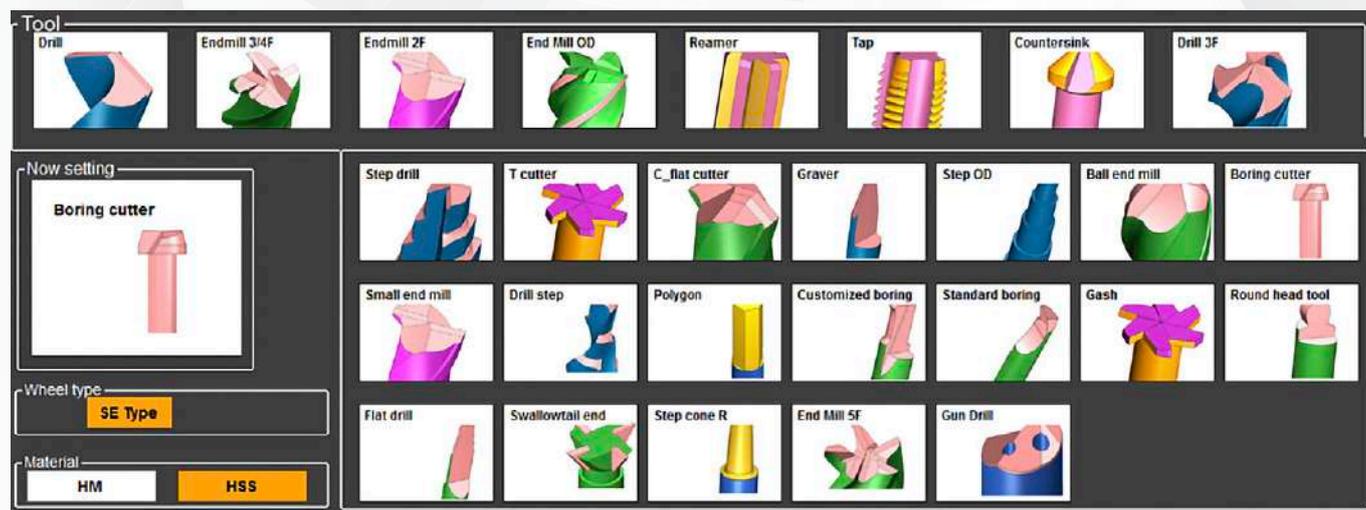


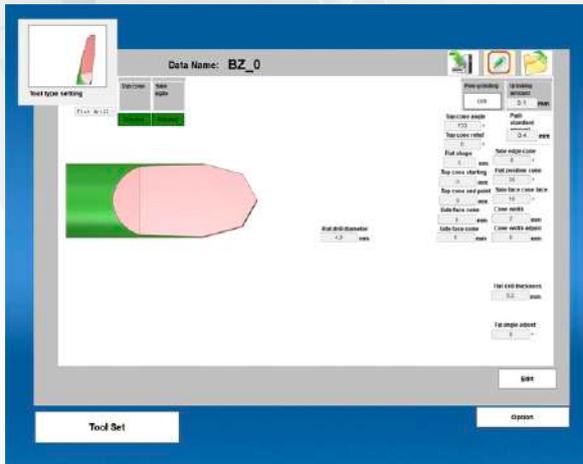
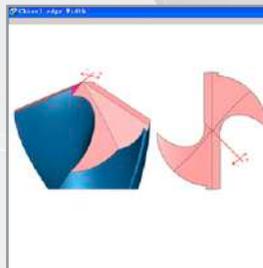
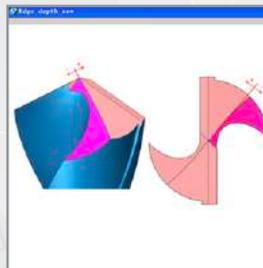
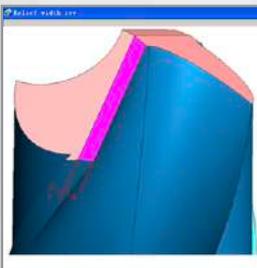


SOFTWARE ZUR PARAMETERPROGRAMMIERUNG DES WERKZEUGS MIT GRAFISCHER 3D-OBERFL

Die Schleifparameter lassen sich einfach der Werkzeuggeometrie gemäß ändern.

Alle Softwarepakete, die im Menü der MAC 20 und MAC 26 angezeigt werden, gehören zur Grundausstattung.

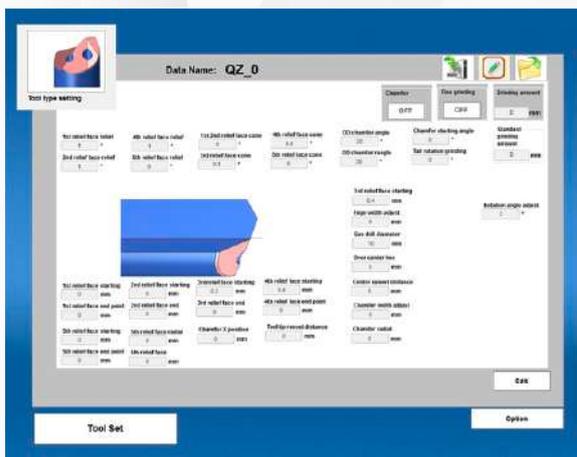




BOHRER

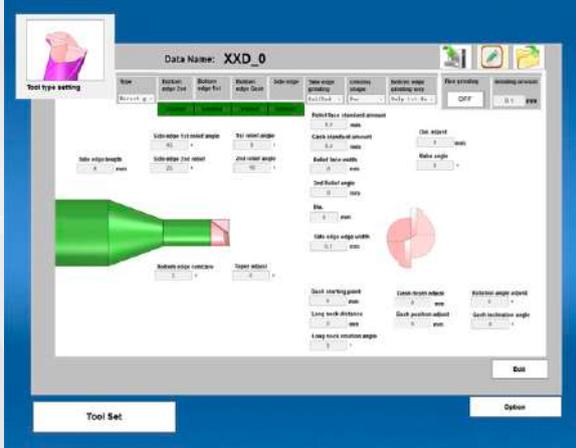
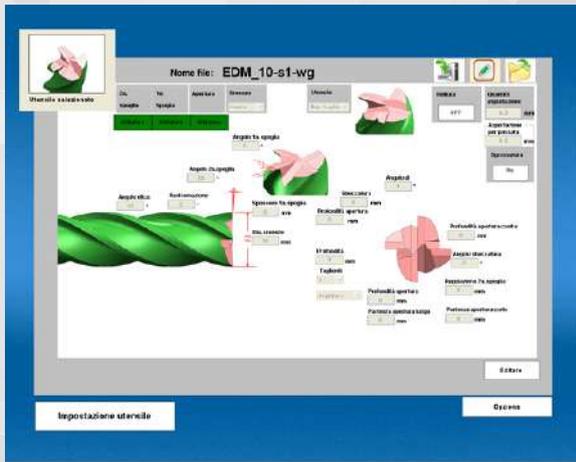
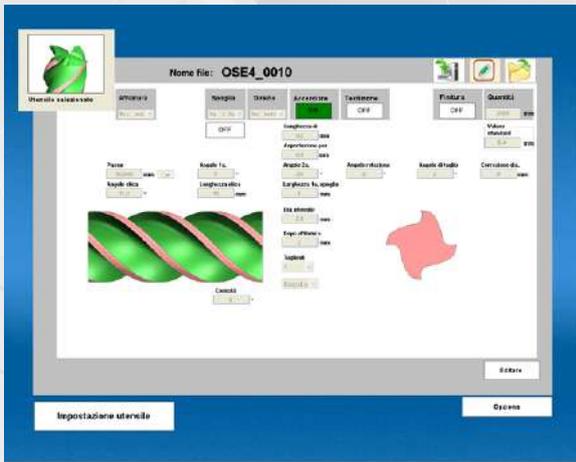
Flaches oder konisches Mantelschleifen mit gerader oder radialer Kernaussdünung, positive oder negative.

Stufenbohrer schleifen.



KANONENBOHRER

Kanonenbohrer schleifen.



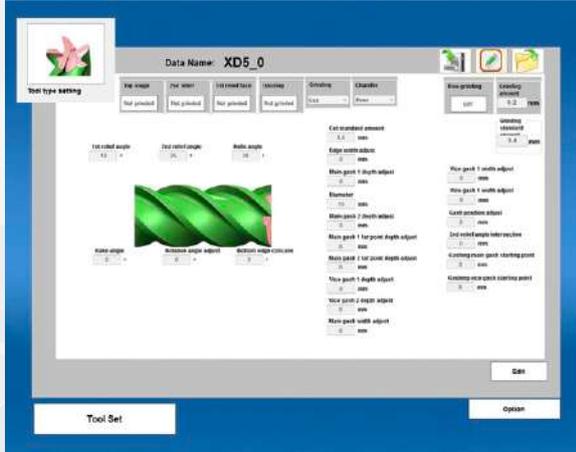
SCHAFTFRÄSER

Schaftfräser mit 2-3-4 Schneiden mit regelmäßiger oder ungleichmäßiger Teilung schleifen, mit der Möglichkeit eines rechteckigen oder schrägen Einstichs. Kugelfräser mit 2 Schneiden.

Außendurchmesser mit dem ersten und zweiten Schnittwinkel schleifen.

Entladen des Fräsenschafts.

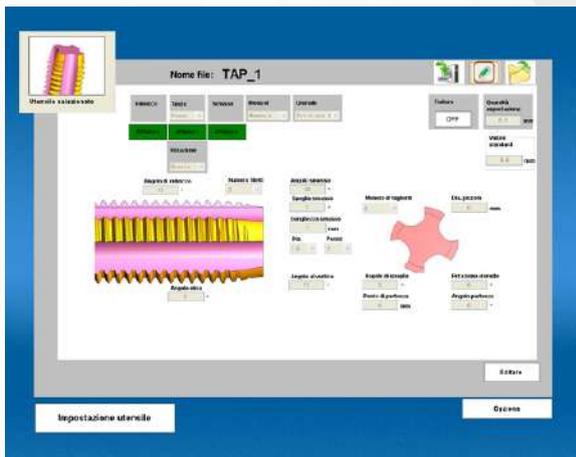
Kürzung des Schafts.



GEWINDEBOHRER

Einstich mit 2-3-4-5-6 Schneiden mit geraden und spiralförmigen Schneiden schleifen.

Kürzung des Schafts.



MAC 20

4-AXES CNC
TOOL GRINDING MACHINE

MAC 26

4-AXES CNC
TOOL GRINDING MACHINE

GRUNDAUSSTATTUNG

MAC 20:

Spindel für Spannzangenträger und Präzisionszangen für das Schleifen von 2 bis 20 mm.

MAC 26:

Spindel für Spannzangenträger und Präzisionszangen für das Schleifen von 2 bis 26 mm.

Programmiersoftware für:

- Das Schleifen von Spiralbohrern aus HSS und Hartmetall
- Das Schleifen von Flachkopffräsen mit 2-3-4 Schneiden (nur Kopf) aus HSS und Hartmetall
- Das Schleifen von Gewindebohrern (nur Einstich)
- Das Schleifen von Senkern
- Das Schleifen von Reibahlen (nur Einstich)
- Das Schleifen von Einschneide-Stahlstiften
- Die Entladung des Fräsenschafts und Schleifen der Durchmesser

Diamantschleifscheibe zum Schleifen von Hartmetallbohrern

Diamantschleifscheibe zum Schleifen von Hartmetallfräsern

Diamantschleifscheibe für das Entladen des Fräsenschafts und Schleifen der Durchmesser aus Hartmetall

Öltank (25 L) mit Pumpe für kühlendes Schleiföl

Pumpe für Schmierführungen

SONDERAUSSTATTUNG

- CBN-Schleifscheiben für HSS-Werkzeuge
- Ölnebelabsauganlage



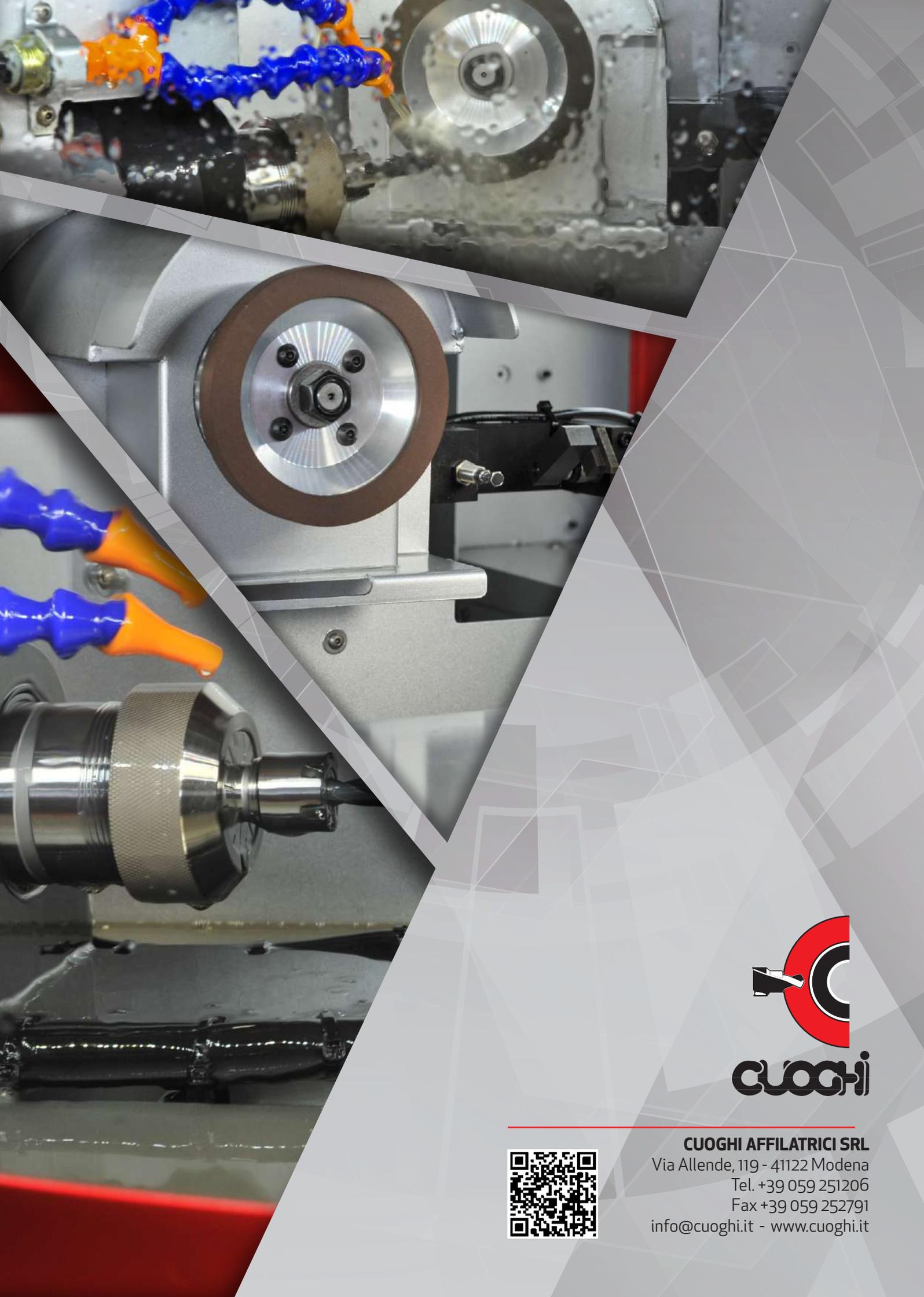
WERKZEUGEINHEIT DES MESSTASTERS



WERKZEUGHALTER EINHEIT



SCHLEIFSCHLEIBEN-SPINDELEINHEIT



CUOGHI AFFILATRICI SRL
Via Allende, 119 - 41122 Modena
Tel. +39 059 251206
Fax +39 059 252791
info@cuoghi.it - www.cuoghi.it