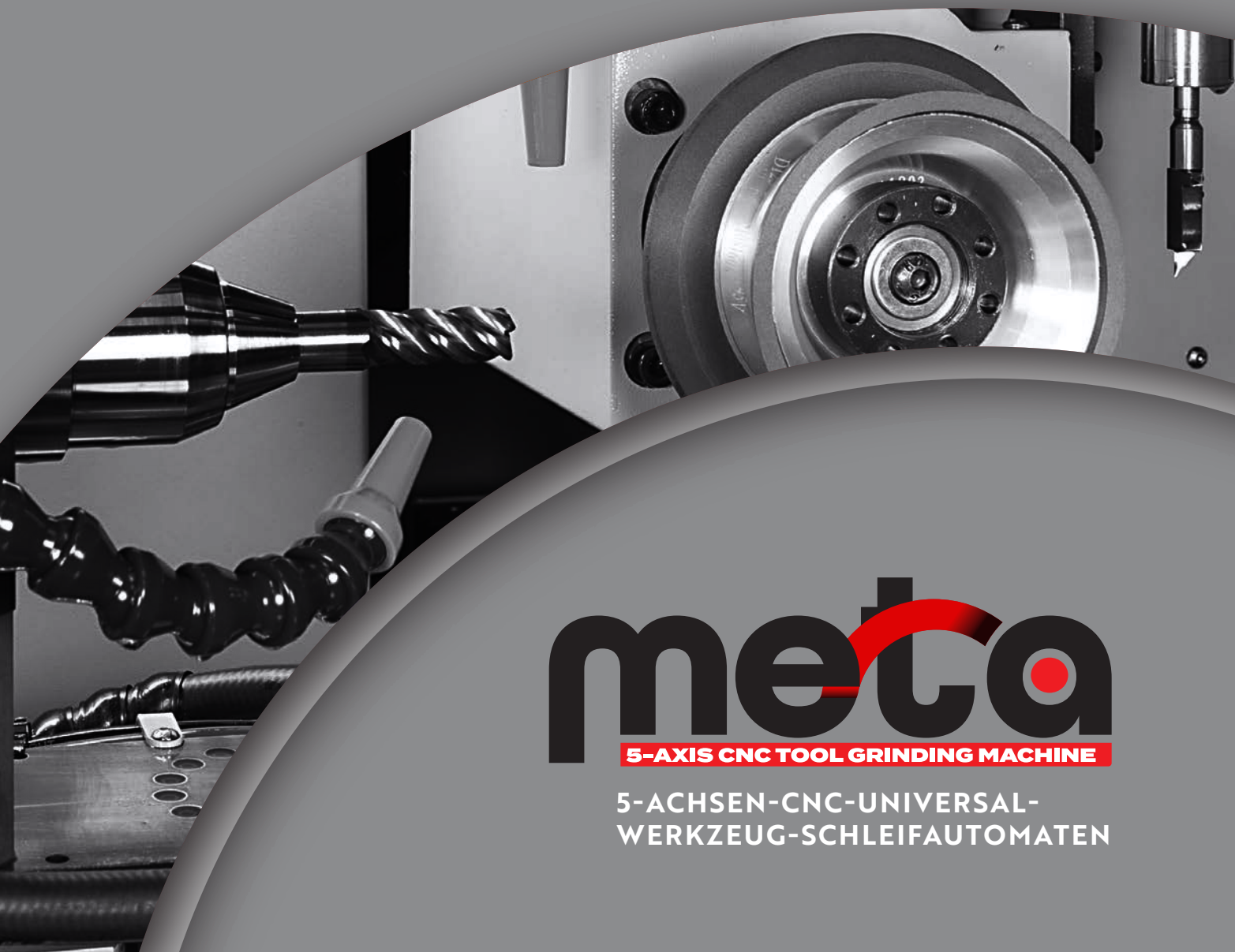


cuochi



metca

5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE

**5-ACHSEN-CNC-UNIVERSAL-
WERKZEUG-SCHLEIFAUTOMATEN**



Mit ihrem **Fundament** und ihrer **Säule aus Gusseisen** bieten die Werkzeug-Schleifautomaten des Modells **META** die gesamte Technologie, die erforderlich ist, um die immer komplexeren Geometrien zu reproduzieren, die moderne Werkzeuge erfordern.

Die Kinematik des Werkzeug-Schleifautomaten besteht aus **3 Linearachsen** und **2 Drehachsen**. Die Linearachsen Y, Z sind an einer Säule befestigt, welche die Schleifscheibenspindele enthält. Die Spannzangenhalter-Baugruppe, Achse A, ist auf der Drehachse C montiert, die an der Linearachse X befestigt ist

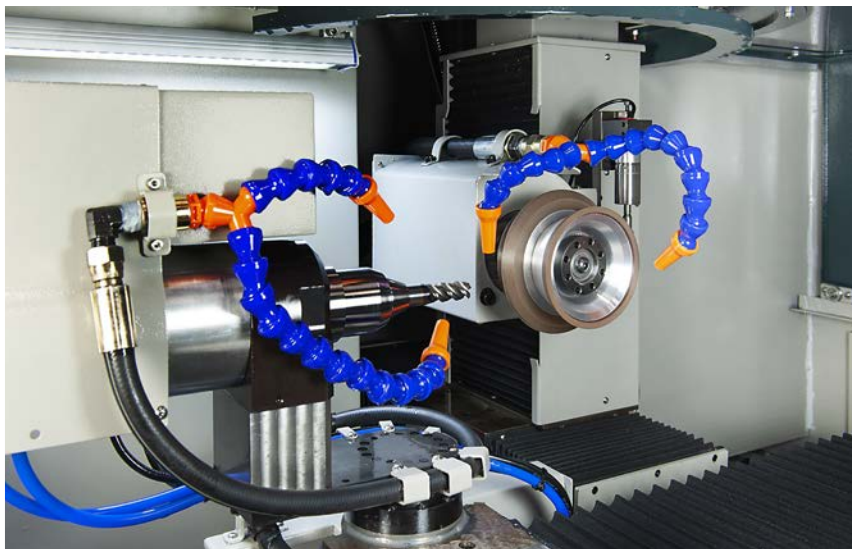
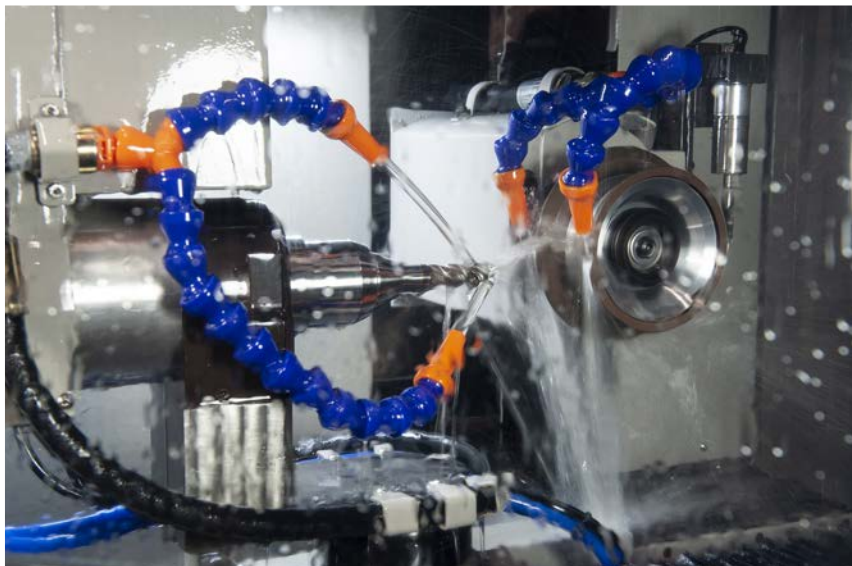
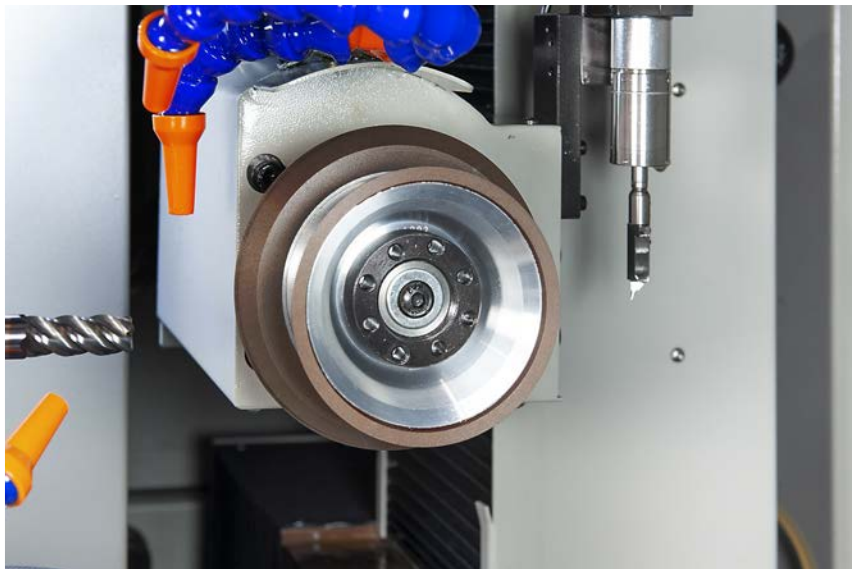
ACHSENHUB

X-Achse	320 mm
X-Achse	245 mm
Z-Achse	140 mm
C-Asse	+45° -190° mm
A-Asse	∞

meta

5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE





TECHNISCHE DATEN

Minimaler und maximaler Werkzeugdurchmesser	2-25 mm
Maximale Werkzeuglänge	bis zu Ø 19 mm 230 mm
Maximale Werkzeuglänge	von Ø 19,5 bis Ø 25 mm 125 mm
Automatische Werkzeugspannung	(Spannzange W25)
Leistung Schleifscheibenspindel	2 KW
Drehzahl	0-4500 U/min
Maximaler Schleifscheiben-Durchmesser	Ø 125 mm
Anzahl der Schleifscheiben	2-3
Potenza assorbita	4 KW
Aufgenommene Leistung	230V / 1/50 Hz einphasig
Abmessungen	1300 x 1200 x 1720 mm
Maschinengewicht	760 kg
Googltech-Sterung	GTS-Serie
Antriebe	Yaskawa
Interpolation	simultan 5 Achsen
Betriebssystem	Windows 7

meta

5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE



Die Schleifmaschinen des Modells META sind mit einer in die **CNC integrierten Software zur Werkzeugprogrammierung ausgestattet.**

Dank einer **einfachen und verständlichen grafischen Benutzeroberfläche** mit detaillierten Zeichnungen für jeden einzugebenden Parameter ist unsere Maschine auch für Mitarbeiter ohne tiefgreifende Werkzeugkenntnisse geeignet.

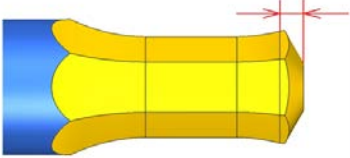
Schleifen und Konstruktion von Spiralbohrern, Vorderschaft-, Kugel- und Schaftfräsern mit sowohl differenzierter Steigung als auch mit ungleicher Teilung. Scheibenfräser, Außenschleifen, Herstellung und Schärfen von polygonalen Werkzeugen.

Lunghezza testa punzone

Campo

Incremento

Valore



BackSpace

7	8	9
4	5	6
1	2	3
.	0	-

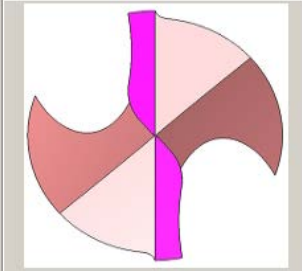
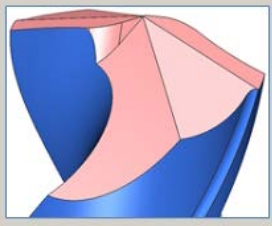
Conferma

Indietro

Tipo punta

Tipo tagliente

Tipo affilatura

Parametri punta

Sel. affilatura

Ordine affilatura

Angolo al vertice

Spessore nocci...

Angolo 1ª Spoglia

Angolo 2ª Spoglia

Ampiezza 2ª Sp...

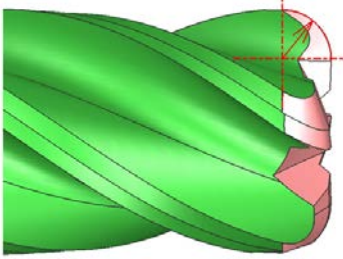
Angolo 3ª Spoglia

Raggio torico

Campo

Incremento

Valore

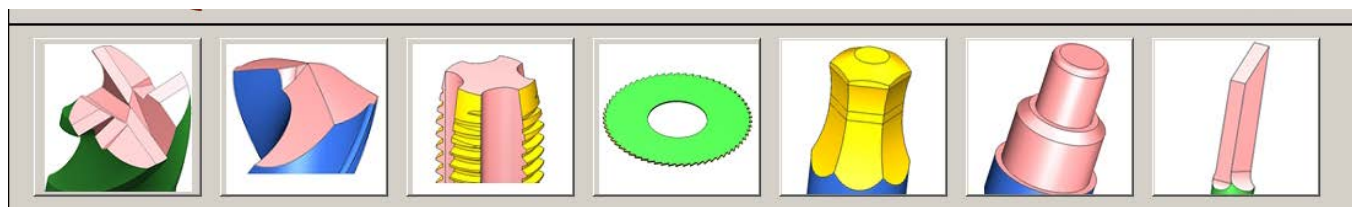


BackSpace

7	8	9
4	5	6
1	2	3
.	0	-

Conferma

Indietro



Stufenbohrer mit
Kegelmantelschliff S-Ausspitzung
Bohrer mit U-Ausspitzung
4-Flächenschliff mit S-Ausspitzung



4-Flächenschliff mit X-Ausspitzung
Zentrierbohrer
Bohrsenker mit 3 Schneiden



Stufenbohrer
Stufenbohrer mit 4-Flächenschliff
Fräser mit 2 Schneiden



Kugelfräser
Schaftfräser, 3 Schneiden
Schaftfräser, 4 Schneiden



Schaftfräser, ungleiche Teilung
Schaftfräser mit Eckradius
Schaftfräser, 8 Schneiden



Schaftfräser, 6 Schneiden
Gewindebohrer
Reibahle





cuoghi

CUOGHI AFFILATRICI SRL
Via Allende, 119 , 41122 Modena
Tel. 059 251206 - Fax 059 252791
www.cuoghi.it • info@cuoghi.it

