



Par une seule opération de serrage du foret on effectue en séquence sur les deux coupants les deux plans principaux d'affûtage, dont l'intersection coïncide parfaitement avec le centre de la pointe et le troisième plan correspondant à l'amincissement de l'âme obtenu par

- Géométrie négative indiquée pour les forets en HSS à hélice traditionnelle (Micra 10 et Micra 10 Integral)
- Géométrie positive indiquée pour les forets en HSS à âme renforcée et forets en carbure (Micra 10 Integral)



AFFUTEUSE MOD. MICRA 10 INTEGRAL

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Diamètre affûtable	de 0,5 à 20 mm
No. Coupants droits et gauches	2-3
Amincissement de l'âme	négatif et positif
Angles de tête	de 80° à 180°
Réglage angle de coupe	de 0° à 18°
Puissance moteur mandrin	0,18 KW
Rotation moteur	anti-horaire
Vitesse mandrin porte-meule	7100 tours/1'
Poids approximatif	57 Kg
Encombrement mm	680x500x520

ACCESSOIRES FOURNIS:

projecteur optique 16x avec éclairage à LED, mandrin à 4 griffes pour le serrage de 0,5 à 6,35 mm, mandrin et jeu de pinces pour le serrage de 6 à 16 mm, dispositif pour amincissement de l'âme, lampe halogène, 4 meules.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE:

Mandrin et jeu de pinces pour le serrage de 16 à 20 mm, meules diamantées, meules au CBN, table de travail avec possibilité d'intégrer le système d'aspiration et réfrigération pneumatique.

MICRA 10 INTEGRAL

Les avantages du système d'affûtage "à 3+3 plans" autocentrant peuvent se synthétiser comme suit :

- réduction des temps de perçage
- prolongation de la vie-outil entre les réaffûtages successifs
- augmentation de la profondeur de perçage,
- plus grande pénétrabilité de l'outil
- applicabilité aux matériaux les plus variés, ferreux et non ferreux
- stabilité radiale au perçage, avec réduction conséquente du risque de grippage du bord de l'hélice.

