



Con una unica operazione di serraggio della punta, si effettuano in sequenza su entrambi i taglienti i due piani principali di affilatura, la cui intersezione coincide perfettamente con il centro della punta, e il terzo piano corrispondente all'assottigliamento del nucleo ottenibile con

- Geometria negativa adatto per punte in HSS con elica tradizionale (Micra 10 e Micra 10 Integral)
- Geometria positiva adatto per punte in HSS con nucleo rinforzato e punte in metallo duro integrale (Micra 10 Integral)



AFFILATRICE MOD. MICRA 10 INTEGRAL

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Diametro affilabile	da 0,5 a 20 mm
Taglienti affilabili destri e sinistri	2 - 3
Assottigliamento del nucleo	negativo e positivo
Angoli di testa	da 80° a 180°
Regolazione angolo di taglio	da 0° a 18°
Potenza motore mandrino	0,18 KW
Rotazione motore	antioraria
Velocità mandrino portamol	7100 giri/1'
Peso approssimativo	Kg. 57
Ingombro mm	680x500x520

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

il proiettore ottico 16x con illuminazione a led, un mandrino a 4 griffe per il serraggio della punta da 0,5 a 6,35 mm, un mandrino e serie di pinze per il serraggio della punta da 6 a 16 mm, il dispositivo per assottigliamento nucleo positivo, lampada alogena, 4 mole.

ACCESSORI A RICHIESTA:

mandrino e serie di pinze per il serraggio della punta da 16 a 20 mm, mole diamantate, mole al CBN, tavolo da lavoro con possibilità di integrare il sistema di aspirazione e refrigerazione pneumatica.

I vantaggi del sistema di riaffilatura “a 3+3 piani” auto-centrante sono sintetizzabili come segue:

- riduzione dei tempi di foratura
- prolungamento della vita-utensile, tra successive riaffilature
- aumento della profondità di foratura, tra successivi scarichi
- maggiore penetrabilità dell'utensile con minor sforzo richiesto alla macchina operatrice
- applicabilità ai più svariati materiali, ferrosi e non
- stabilità radiale in foratura, con conseguente riduzione del rischio di grippaggio del bordo dell'elica.

