



Con una única operación de ajuste de la broca, se efectúan en secuencia en ambos cortes, las dos superficies principales de afilado cuya intersección coincide perfectamente con el centro de la punta y la tercera superficie que corresponde con el rebaje del núcleo se obtiene con

- Geometría negativa adecuada para brocas de HSS con lama tradicional (Micra 10 y Micra 10 Integral)
- Geometría negativa adecuada para brocas de HSS con núcleo reforzado y puntas de metal duro integral (Micra 10 Integral)



### AFILADORA MOD. MICRA 10 INTEGRAL

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rango de afilado	de 0,5 a 20 mm
Cortes afilables derechos e izquierdos	de 2 a 3
Rebaje del núcleo	negativo y positivo
Ángulos del cabezal	de 80° a 180°
Regulación del ángulo de corte	de 0° a 18°
Potencia del motor del husillo	0,18 KW
Rotación del motor	levógira
Velocidad del husillo porta-muela	7100 revoluciones/1'
Peso aproximado	Kg. 57
Tamaño mm	680x500x520

#### ACCESORIOS EN DOTACIÓN:

El proyector óptico 16x con iluminación de led, un husillo de 4 enganches para el ajuste de la punta de 0,5 a 6,35 mm, un husillo y una serie de pinzas para el ajuste de las puntas de 6 a 16 mm, el dispositivo para el rebaje del núcleo positivo, lámpara halógena y 4 muelas.

#### ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

husillo y serie de pinzas para el ajuste de la punta de 16 a 20 mm, muelas diamantadas, muelas CBN y, como alternativa a la instalación de refrigeración por agua, la instalación de refrigeración por aire enfriado y aspiración neumática.

## MICRA 10 INTEGRAL

Las ventajas del sistema de afilado “de 3+3 superficies” autocentrantes se pueden sintetizar, tal y como sigue a continuación:

- reducción del tiempo de perforación
- prolongación de la vida de la herramienta, después de sucesivos afilados
- aumento de la profundidad de perforación, tras sucesivas descargas
- mayor penetrabilidad de la herramienta con menor esfuerzo requerido por parte de la máquina operadora
- aplicabilidad sobre los materiales más variados, ferrosos y no ferrosos
- estabilidad radial de la perforación, con la consiguiente reducción del riesgo de agarratamiento del borde de la lama.

