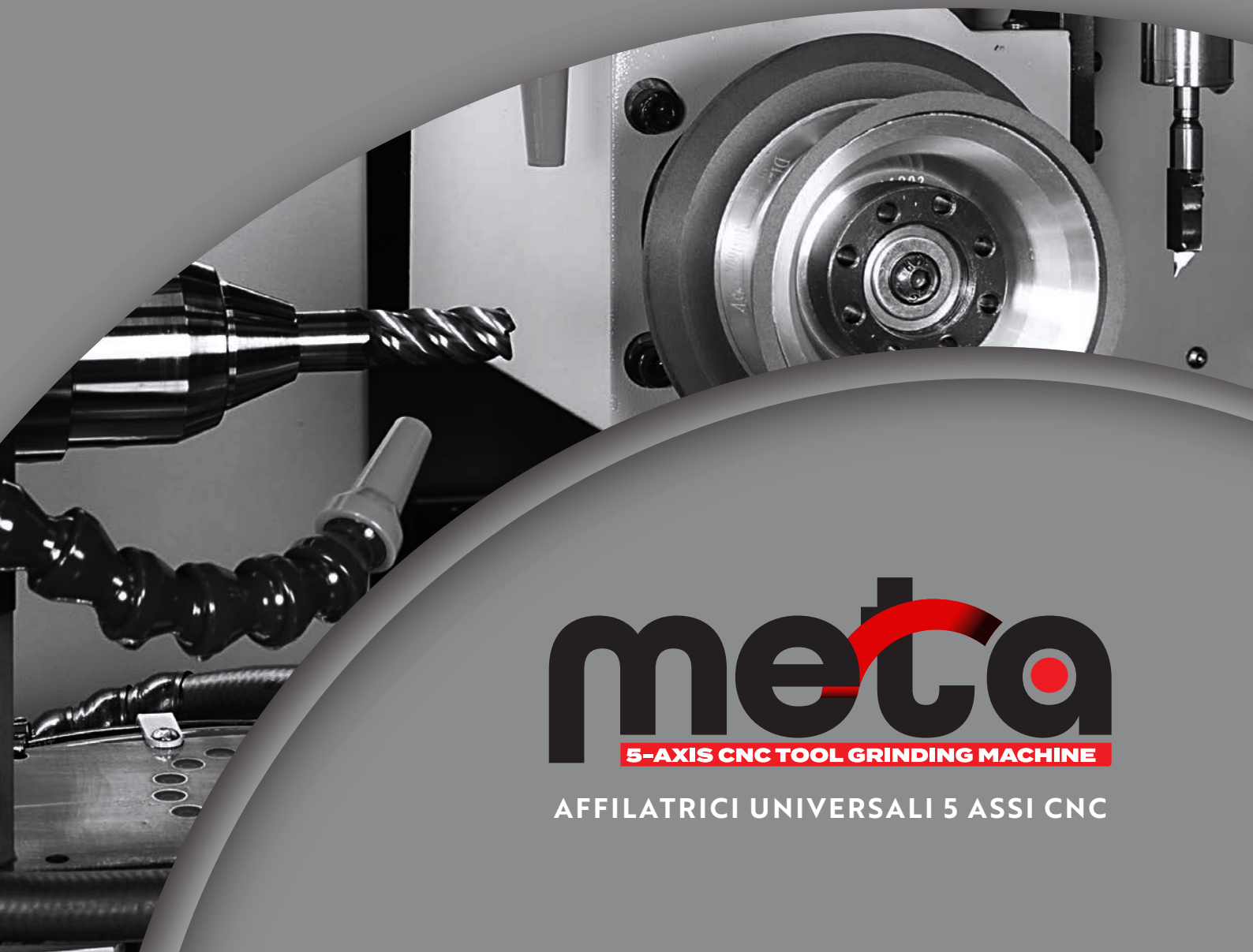


Cocchi



meta
5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE

AFFILATRICI UNIVERSALI 5 ASSI CNC



Con un **basamento** e un **montante in ghisa**, le affilatrici modello **META** offrono, tutta la tecnologia necessaria per riprodurre le sempre più complesse geometrie che gli utensili moderni richiedono.

La cinematica della affilatrice è composta da **3 assi lineari** e da **2 assi rotativi**.

Gli assi lineari Y, Z sono assemblati su un montante che contiene il mandrino portamole.

Il gruppo portapinza, asse A, è montato sull'asse rotativo C il quale è fissato all'asse lineare X

CORSA ASSI

Asse X 320 mm

Asse Y 245 mm

Asse Z 140 mm

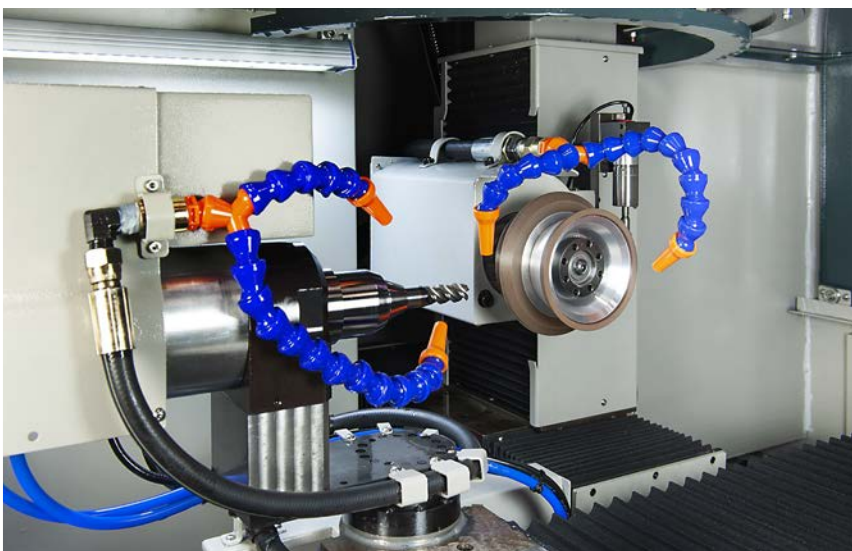
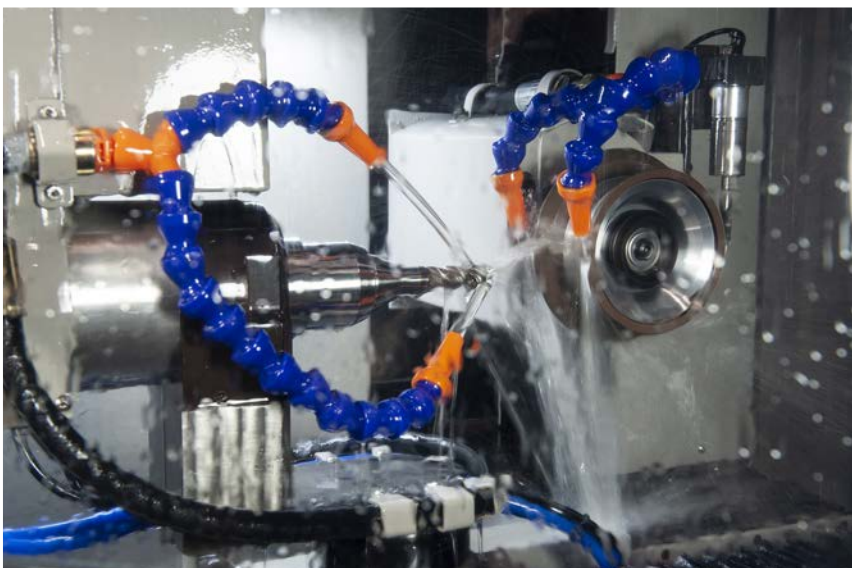
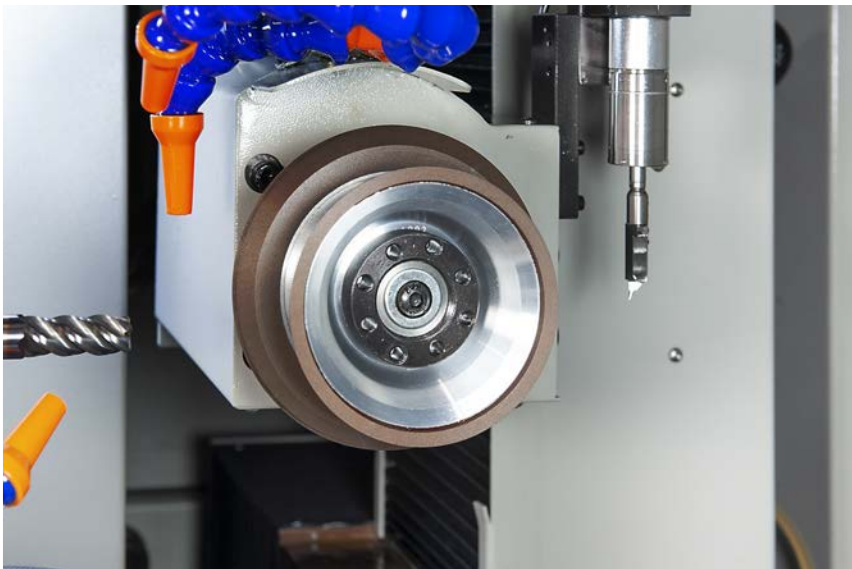
Asse C +45° -190° mm

Asse A ∞

meta

5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE





DATI TECNICI

Diametro utensile minimo e massimo	2-25 mm
Lunghezza massima utensile	fino a Ø 19 mm 230 mm
Lunghezza massima utensile	da Ø 19.5 a Ø 25 mm 125 mm
Serraggio utensile automatico	(Pinza W25)
Potenza mandrino portamola	2 KW
Velocità di rotazione	0-4500 giri/min
Diametro mola massimo	Ø 125 mm
Numero di mole	2-3
Potenza assorbita	4 KW
Tensione di alimentazione	230V /1 /50 Hz monofase
Dimensioni	1300x1200x1720 mm
Peso della macchina	760 KG
Controllo Googletech	GTS Series
Azionamenti	Yaskawa
Interpolazione	simultanea 5 assi
Sistema operativo	Windows 7

meta

5-AXIS CNC TOOL GRINDING MACHINE



Le affilatrici mod. META sono corredate di software di programmazione utensili integrato nel CNC. Una interfaccia grafica semplice ed intuitiva, con disegni specifici per ogni singolo parametro da inserire, rende la nostra macchina adatta a personale senza un'approfondita conoscenza degli utensili.

Affilatura e costruzione di punte elicoidali, frese frontali, toriche e semisferiche sia con passo variabile che con divisione irregolare. Frese a disco, affilatura maschi, costruzione e affilatura utensili poligonali.

Lunghezza testa punzone

Campo
 Incremento
 Valore

BackSpace

7 8 9
 4 5 6
 1 2 3
 . 0 -

Conferma
 Indietro

Tipo punta

Piani + Apertura a X Piani + Apertura doppia X Piani + Apertura a S Piani + Apertura a U

Mantello conico + Apertura a X Mantello conico + Apertura doppia X Mantello conico + Apertura a S Mantello conico + Apertura a U

Multitagliente + Apertura a X Piani + Apertura A Taglienti al centro Cuspide + Apertura a X

Tipo tagliente

Tipo affilatura
 Piani + Apertura a S

Parametri punta

Sel. affilatura
 Angolo al vertice
 Angolo 1ª Spoglia
 Ampiezza 2ª Sp...

Ordine affilatura
 Spessore nocci...
 Angolo 2ª Spoglia
 Angolo 3ª Spoglia

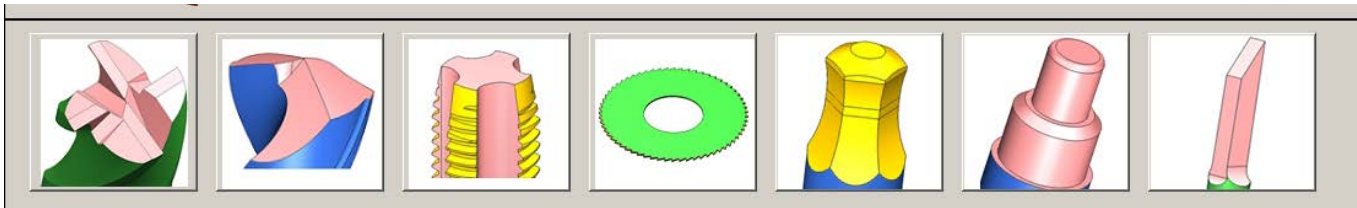
Raggio torico

Campo
 Incremento
 Valore

BackSpace

7 8 9
 4 5 6
 1 2 3
 . 0 -

Conferma
 Indietro



Mantello conico con
assottigliamento a S

Assottigliamento a U

4 Facce con assottigliamento a S



4 facce con assottigliamento a X

Punta a centrare

Punta a 3 taglienti



Punta a gradino

Punta a gradino 4 facce

Fresa a 2 taglienti



Fresa semisferica

Fresa a 3 taglienti

Fresa a 4 taglienti



Fresa con divisione irregolare

Fresa torica

Fresa a 8 taglienti



Fresa a 6 taglienti

Maschio

Alesatore





cuoghi

CUOGHI AFFILATRICI SRL
Via Allende, 119 , 41122 Modena
Tel. 059 251206 - Fax 059 252791
www.cuoghi.it • info@cuoghi.it

